

# GSL 150

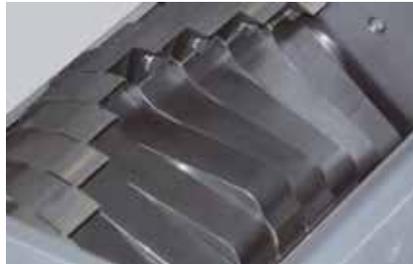
## Langsamlaufende Beistellmühlen



- **Direktantrieb über Getriebemotor**
- **Keine Einstellarbeiten durch spezielle Rotormesser**
- **Einfache Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten**
- **Geringe Lärmemission und staubarmes Mahlgut durch langsame Rotorgeschwindigkeit**
- **Universell einsetzbar in Verbindung mit zahlreichen Optionen**



Die speziell geformten Rotormesser gewährleisten auch nach dem Nachschleifen einen gleichbleibenden Schneidkreis, so dass der erforderliche Schnittspalt zwischen Rotor- und Statormessern erhalten bleibt. Somit entfallen jegliche Einstellarbeiten.



Durch die versetzt angeordneten Rotorsternchen sind immer nur einzelne Messer im Einsatz, wodurch eine jeweils höhere Schnittkraft erreicht wird. Sämtliche Maschinen aus der GSL-Baureihe eignen sich somit auch für massivere und dickere Angüsse.



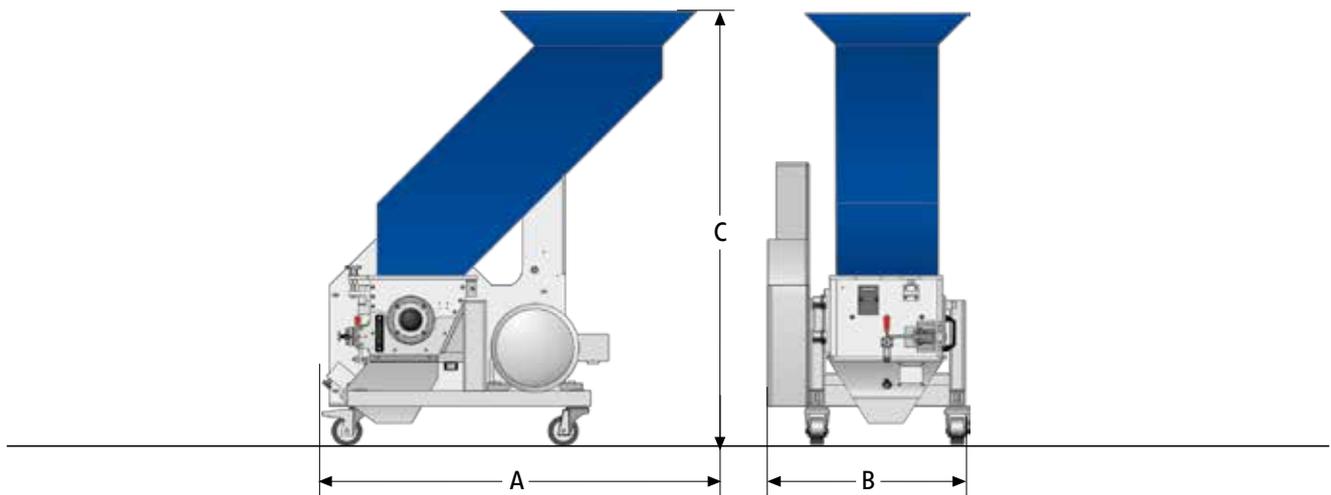
Das ZERMA-Quick-Snap System ermöglicht ein schnelles Abnehmen der geteilten Frontplatte zur einfachen Mühlenreinigung ohne den Einsatz von Werkzeugen. Die untere Frontplatte wird über 2 stabile Schnellspannverschlüsse gehalten.

### Anwendungen

Die Beistellmühlen der Baureihe GSL 150/150 bis GSL 150/350 wurden als Langsamläufer speziell für leichtere Anwendungen aus dem Spritzgussbereich entwickelt.

### Allgemeine Beschreibung

Neben den bekannten Vorteilen aller Langsamläufer, wie z.B. geringe Lärmemission und nahezu staubfreies Mahlgut, zeichnen sich diese Mühlen durch ihr spezielles Messer-, Rotor- und Quick-Snap-System sowie durch ihre gute Zugänglichkeit für Wartungs- und Reinigungsarbeiten aus. Die Mühle wird von Hand oder per Handling über einen großzügig dimensionierten Trichter in Sandwich-Bauweise beschickt. Standardmäßig ist die Mühle auf einem niedrigen Grundgestell auf Lenkrollen montiert. Die Entleerung der Mühle erfolgt über eine unter dem Sieb eingeschobenen Absaugwanne mit einem Rohranschluss für einen Saugförderer. Entgegen den übrigen ZERMA-Langsamläufern werden diese Beistellmühlen über einen Riementrieb angetrieben, wobei auch hier ein geringer Platzbedarf berücksichtigt wurde.



## Technische Daten

Typ	150/150	150/250	150/350
Rotordurchmesser (mm)	150	150	150
Rotorbreite (mm)	150	250	350
Rotordrehzahl (min <sup>-1</sup> )	190	190	190
Antrieb (kW)	1,5	2,2	3,0
Anzahl Rotormesser	15	27	26
Anzahl Statormesser	2 (4-schneidig)	2 (4-schneidig)	2 (4-schneidig)
Sieblochung (mm)	> 5	> 5	> 5
Gewicht ca. (kg)	110	120	140

## Abmessungen

Typ	150/150	150/250	150/350
A (mm)	980	980	980
B (mm)	397	509	593
C (mm)	1150	1150	1150